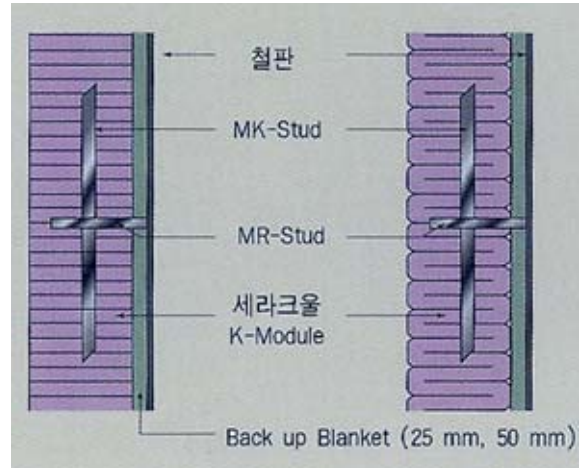


K-모듈

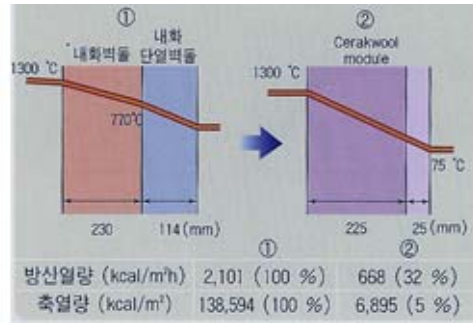
로체와 세라크울 K-Module을 M/R, M/K stud를 사용하여 K-Module Lining 시공도 상호 밀착된 일체의 구조를 가지도록 하여 뛰어난 내열성을 나타내는 공법으로 철구조물이 내장되어 부식이 방지되며 수명이 긴 공법이다.



K-Module Lining 시공도

● 특징

- 경량이며, 시공성이 용이하다.
- 고온 안전성이 높으며 금속 anchor에 의한 방열손실이 적다.
- 최고사용온도가 높아 수명이 길다.
- 내풍속성 및 내충격성이 크다.
- Vapor barrier (SUS-Foil 0.05 mm)를 사용하여 내부가스에 의한 철판부식을 방지할 수 있다.
- Module 단위의 보수가 가능하므로 최소 단위의 보수가 가능하다.
- 시공시 특수공구 및 기기가 필요치 않다.



● 용도

- 철강 : 압연 가열로, 열처리로
- 비철금속 : 알루미늄 열처리로
- 요업 : 소성로, 용해로 상단
- 석유화학 : 나프타 분해로, Reformer, 가열로

K-Module Lining 시공후 효과

방산열량 (kcal/m ² h)	2,101(100 %)	668(32 %)
축열량 (kcal/m ²)	138,594(100 %)	6,859(5 %)

● 로 내부 온도별 세라크울 K-Module lining 표준 시공 사양

로 내부 온도(℃)	850	950	1050	1200	
재료두께(mm)	K-Module (#170)	150	150	175	225
	Blanket (#130)	25	50	50	50
총두께 (mm)	175	200	225	275	
외벽 온도 (℃)	50	55	58	61	
방산열량 (kcal/m ² h)	361.4	429.2	471.2	516.0	
축열량 (kcal/m ²)	3,289.0	4,356.8	5,486.2	7,760.5	